ACEITES DE CORTE NETOS

: DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Aceites minerales especialmente diseñados para el mecanizado de metales en máquinas-herramientas, formulados con un adecuado contenido de aditivos para proteger el filo de la herramienta, posibilitando adecuada terminación superficial en las piezas procesadas.

: APLICACION

Los aceites de esta línea son aplicables según las recomendaciones descriptas en el siguiente cuadro:

ACACIA 17	KRATOS S 38
Tipo de operación: De máxima severidad con aceros de alta dureza.	
Tipo de mecanizado: Brochado, perforado profundo y fresado de engranajes.	
Tipo de material: Acacia 17 se utiliza también en piezas no ferrosas por ser del tipo inactivo.	
Kratos S 38 debe usarse con metales ferrosos.	
Otros: Acacia 17 se destaca por su gran capacidad refrigerante y de escurrido.	

KRATOS IP 01	KRATOS S 21	KRATOS BR 4
Tipo de operación: Procesos de corte de media a alta severidad.		
Tipo de mecanizado: Brochado, roscado, tallado, torneado, fresado. Además Kratos IP 01 por su baja viscosidad y		
elevado poder refrigerante puede emplearse en operaciones de pulido, bruñido y rectificado de alta velocidad.		
Tipo de material: Kratos IP 01 y BR 4 son inactivos y por tanto también aptos para metales no ferrosos.		
En tanto que Kratos S 21 sólo debe emplearse con piezas ferrosas.		

KRATOS IP 04	KRATOS MF
Tipo de operación: De baja severidad.	
Tipo de mecanizado: Para todo mecanizado en general.	
Tipo de material: Aleaciones de fácil maquinabilidad, tanto ferrosas como no ferrosas.	

Dada la gran diversidad de operaciones de corte, como de aleaciones que componen las piezas y la amplia variedad de materiales que componen las herramientas de corte, la elección del aceite adecuado para un determinado proceso puede requerir de ensayos previos. No obstante la tabla anterior puede utilizarse como orientativa.

: ATRIBUTOS

_Otorgan un buen acabado superficial en las piezas maquinadas.

_Por su aditivación logran extender la vida útil de las herramientas de corte.

_Tienen mínima tendencia a formar nieblas en los ambientes de trabajo.

_Muestran alta capacidad refrigerante debido a las bajas viscosidades que presentan.

: ANALISIS TIPICOS

: ENSAYOS	: UNIDAD	: METODO ASTM	: PRODUCTOS KRATOS			
			BR 4	**IP 01**	**IP 04**	**MF**
Viscosidad a 40 °C	cSt	D-445	46	5,2	19	37
Punto de Inflamación, min.	°C	D-92	210	120	160	210
Corrosión sobre Cu	----	D-130	1b	1b	1b	1b

: ENSAYOS	: UNIDAD	: METODO ASTM	: PRODUCTOS		
			KRATOS	KRATOS	ACACIA
			S 21	**S 38**	**17**
Viscosidad a 40 °C	cSt	D-445	26	41	15
Punto de Inflamación, min.	°C	D-92	190	200	160
Corrosión sobre Cu	----	D-130	4c	4c	1b

→ Los datos precedentes de Análisis Típicos no conforman una especificación, los mismos son representativos de valores estadísticos de producción.

: ENVASES

Estos productos se comercializan en los siguientes envases:
_Kratos BR 4, IP 01, IP 04 y Acacia 17 en envases de 20 litros.
_Kratos MF, S 21 y S 38 en envases de 205 litros.

PELIGROS PARA LA SALUD Y SEGURIDAD

Por ser un producto refinado no presenta riesgos para la salud y la seguridad, siempre que su uso sea el recomendado.
Ingestión: No inducir al vómito. Suministrar leche o agua que contengan carbón activado.
Inhalación: Por ser un producto poco volátil, el riesgo por inhalación es mínimo.
Salpicaduras en los ojos: Lavar inmediatamente con abundante agua.
Contacto por piel: Puede considerarse inocuo en contactos breves con piel normal y sana. Asimismo se recomienda lavar la zona con abundante agua y jabón, y el uso de cremas protectoras cuando se considere necesario. Usar guantes apropiados durante su manipulación.

ANTE CUALQUIER DUDA CONSULTAR INMEDIATAMENTE AL CENTRO DE INTOXICACIONES:
(54 11) 4962-2247/6666.

PELIGRO DE INCENDIO:
Medio de extinción: Polvo químico, espuma.
De no contarse con extintores, puede usarse arena o tierra para fuegos de poca magnitud. En ningún caso usar chorro de agua, ya que puede extender el fuego.

DERRAMES:
Se procederá a ventilar el área contaminada y se realizará su absorción con arena, tierra o material similar, y su disposición final será de acuerdo a las normas vigentes.

Para mayor información, solicite la correspondiente FICHA DE SEGURIDAD (FDS) a nuestro Servicio de Atención al Cliente o al Departamento de Asistencia Técnica y Desarrollo.

Reemplaza a la C.T. N° 057, Marzo 2004

Enero 2006